|  |  |
| --- | --- |
| СО 6.2232/10 | УТВЕРЖДАЮ:  И.о. заместителя генерального директора по техническим вопросам – главного инженера АО «Тываэнерго»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_/А.В. Лукин  «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 г. |

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на проведение регламентированной закупки на поставку электроинструмента

**1. Общие положения.**

1.1 Заказчик: АО «Тываэнерго»

1.2 Предмет закупки: Поставка электроинструмента

**2. Место, срок и условия поставки Продукции.**

2.1 Место поставки: Центральный склад, г. Кызыл, ул. Колхозная, 2.

2.2 Поставка продукции осуществляется транспортными средствами до склада Заказчика.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, условия транспортирования, в том числе требования к выбору вида транспортных средств, условия и сроки хранения материалов и документации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия, требованиям ГОСТ и др. нормативно-технической документации. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

2.3 Срок поставки: c 10.01.2020г. в течении 30 календарных дней.

**3. Перечень и объемы поставки Продукции.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Номенклатурный номер в 1 С МТС** | **Наименование**  **оборудования** | **Краткая характеристика и комплектация**  **оборудования** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Планируемая (предельная) цена**  **договора, тыс. руб.** | | | |
| **Цена за ед. без НДС** | **Цена за ед. с НДС** | **Всего без НДС** | **Всего с НДС** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** |
| 1 | 3972310011 | Диск отрезной по металлу 125х1,6х22мм | Назначение: по металлу  Форма: прямой  Диаметр, мм 125  Посадочный диаметр, мм  22  Тип диска: отрезной  Толщина, мм – 1,6 мм | шт | 50 | 15,16 | 18,19 | 758,00 | 909,60 |
| 2 | 3972260013 | Диск отрезной по металлу 150х1,6х22мм | Назначение: по металлу  Форма: прямой  Диаметр, мм 150  Посадочный диаметр, мм  22  Тип диска: отрезной  Толщина, мм – 1,6 мм | шт | 50 | 22,56 | 27,07 | 1128,00 | 1353,60 |
| 3 | 3972210008 | Диск отрезной по металлу 230х1,6х22мм | Назначение: по металлу  Форма: прямой  Диаметр, мм 230  Посадочный диаметр, мм  22  Тип диска: отрезной  Толщина, мм – 1,6 мм | шт | 98 | 42,15 | 50,58 | 4130,70 | 4956,84 |
| 4 | 3972300001 | Диск отрезной по металлу 230х2,5х22мм | Назначение: по металлу  Форма: прямой  Диаметр, мм 230  Посадочный диаметр, мм  22  Тип диска: отрезной  Толщина, мм – 2,5 мм | шт | 27 | 55,30 | 66,36 | 1493,10 | 1791,72 |
| 5 | 4833310072 | Дрель Hitachi D10 VC2 | Наличие подсветки нет  Наличие реверса- да  Габариты, мм 238  Max размер патрона, мм-10  Мощность, Вт - 460  Max диаметр сверления (металл), мм-10  Мах диаметр сверления (дерево), мм- 25  Вес, кг- 1,3  Число скоростей -1  Регулировка оборотов- да  Тип патрона -быстрозажимной  Комплектация- коробка  Частота вращения шпинделя, об/мин: 0-2300  Размер патрона, мм- 10 | шт | 1 | 3754,53 | 4505,44 | 3754,53 | 4505,44 |
| 6 | 4833310059 | Дрель Rebir IE 1305 | Тип-безударная дрель  Тип патрона- ключевой  Количество скоростей работы- 1  Питание - от сети  Диаметр патрона:3 - 16 мм  Макс. число оборотов холостого хода: 500 об/мин  Потребляемая мощность  1200 Вт  Макс. диаметр сверления (дерево)- 65 мм  Макс. диаметр сверления (металл)- 23 мм  Макс. диаметр сверления (бетон)- 40 мм | шт | 1 | 7857,86 | 9429,43 | 7857,86 | 9429,43 |
| 7 | 4833310217 | Дрель REBIR IE-1206-1-16/2000ER | Тип: безударная дрель  Тип патрона: ключевой  Количество скоростей работы- 1  Питание- от сети  Диаметр патрона:16 мм  Макс. число оборотов холостого хода-330 об/мин  Максимальный крутящий момент- 431.2 Н·м  Потребляемая мощность  2000 Вт  Макс. диаметр сверления (дерево)- 70 мм  Макс. диаметр сверления (металл)- 32 мм | шт | 6 | 10602,73 | 12723,28 | 63616,38 | 76339,66 |
| 8 | 4833310228 | Лобзик Stanley SJ45 | Число ходов в минуту от -500 до 3 000 ход/мин  Глубина распила (алюминий) до 10 мм  Глубина распила (дерево) до 65 мм  Диапазон наклона от/до 45  Длина хода - 19 мм  Масса- 1,8 кг  Потребляемая мощность 450 Вт  Глубина распила (сталь) до 6 мм | шт | 1 | 2370,43 | 2844,52 | 2370,43 | 2844,52 |
| 9 | 3134570004 | Миксер SDS-Plus оцинкованный 400х80мм | Для жидкой массы - да  Для жидкотекучей массы  да  Для плотной массы - да  Хвостовик - SDS-plus  Материал - металл  Диаметр, мм - 100  Длина, мм - 600 | шт | 3 | 220,90 | 265,08 | 662,70 | 795,24 |
| 10 | 3468710001 | Паяльник 100Вт 220В | Мощность: 100 Вт  Питание: От сети  Напряжение: 220 В  Частота: 50 Гц  Цвет: Дерево  Вес брутто: 290 г | шт | 5 | 217,14 | 260,57 | 1085,70 | 1302,84 |
| 11 | 3813610036 | Станок заточной КРАТОН BG-560/200 LP | Тип электродвигателя  асинхронный  Мощность двигателя, Вт  560  Диаметр диска, мм 200  Габариты, мм 485х335х350  Частота вращения второго шлиф. круга, об/мин 2950  Зернистость круга : 36, 60  Вес, кг- 19  Частота вращения шлиф. круга, об/мин- 2950  Посадочный диаметр, мм  32  Передача: прямая  Тип: для инструмента  Посадочный диаметр второго круга: 32  Толщина второго круга, мм - 25  Размер второго заточного круга, мм -200  Размер заточного круга, мм - 200  Напряжение, В - 220  Толщина круга, мм - 25 | шт | 1 | 6688,38 | 8026,06 | 6688,38 | 8026,06 |
| 12 | 4833310123 | Машина УШМ Makita GA9010C | Наличие виброручки: нет  Плавный пуск: да  Суперфланец: нет  Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой  да  Работа по бетону (камню)  да  Регулировка положения кожуха без инструмента  да  Число оборотов, об/мин  0-6000  Электр. регулировка оборотов: нет  Комплектация: коробка  Посадочный диаметр, мм  22.2  Диаметр диска, мм 230  Вес, кг 4,5  Мощность, Вт 2000  Защита от перегрева двигателя- есть  Резьба шпинделя: М14  Длина кабеля, 2.5 м | шт | 1 | 10095,13 | 12114,16 | 10095,13 | 12114,16 |
| **Итого планируемая (предельная) цена закупки** | | | |  |  |  |  | **103 640,91** | **124 369,09** |

3.1. Все налоги, сборы, отчисления и другие платежи, включая таможенные платежи и сборы, услуги сервисного центра по надзору за монтажом (шеф-инженерные работы), расходы на внесение изменений в существующий проект (при необходимости), стоимость

полного комплекта, а также расходы на транспортировку продукции до склада Заказчика, стоимость тары и упаковки, гарантийные обязательства включены в планируемую (предельную) стоимость*.*

**4. Форма, сроки и порядок оплаты за поставляемую Продукцию.**

4.1. Заказчик оплачивает поставляемую Поставщиком Продукцию в следующем порядке: **100 %** от стоимости Продукции, перечисляется на расчетный счет Поставщика в течение 30 (тридцати) банковских дней с момента получения всего объема продукции грузополучателем по товарной накладной.

**5. Общие технические требования к поставляемой продукции.**

5.1. Поставляемая продукция должна быть изготовлена в год поставки или предшествующий ему и быть ранее не использованной;

5.2. Продукция должна соответствовать требованиям:

– стандарта организации СО 5.148/10 «Единые требования к оборудованию. Положение».

– продукция должна быть изготовлена в соответствии с требованиями ТЗ: Дрель Hitachi D10 VC2; Дрель Rebir IE 1305; Дрель REBIR IE-1206-1-16/2000ER; Лобзик Stanley SJ45; Миксер SDS-Plus оцинкованный 400х80мм; Паяльник 100Вт 220В; Станок заточной КРАТОН BG-560/200 LP; Машина УШМ Makita GA9010C, и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

5.3. Продукция должна иметь сертификаты соответствия, подтверждающие заявленные характеристики, сопровождаться техническим паспортом, документацией по монтажу, наладке и эксплуатации.

5.4. Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском языке и передана Заказчику вместе с поставляемой продукцией

5.5. Маркировка продукции должна выполняться на русском языке, должна иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления. Маркировка должна сохраняться весь срок службы поставляемой продукции.

5.6. Наличие не менее одного положительного отзыва от компаний, эксплуатирующих предлагаемую продукцию в России в течение 1 года и более.

5.7. Характеристики и требования к поставляемой продукции представлены в приложении 1 к настоящему техническому заданию (в таблице участником закупки заполняется графа предлагаемые технические характеристики).

5.8. Показатели качества используемой продукции, показатели технологических процессов должны полностью соответствовать требованиям проекта и нормативных документов.

5.9. В случае полного соответствия предлагаемой продукции указанным требованиям достаточно предоставление приложения, заверенного подписью и печатью участника регламентированной закупки (без заполнения столбца таблицы).

5.10. Не указанные в ТЗ требования согласовываются дополнительно.

**6. Требования к объему документации, предоставляемой участником регламентированных закупок для оценки предложения по лоту.**

6.1. Поставщик обязан предоставить следующие документы, подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям:

– российские сертификаты соответствия и безопасности;

– документальное подтверждение дилерских прав на поставку поставляемой продукции с гарантией предприятия производителя либо других документов, подтверждающих право поставки с сохранением гарантии предприятия производителя;

– документальное подтверждение срока службы, гарантийное свидетельство;

– документация по монтажу, наладке и эксплуатации на русском языке;

– заполненная таблица соответствия поставляемого оборудования установленным требованиям.

–документальное подтверждение положительного отзыва от компаний, эксплуатирующих предлагаемое оборудование в России в течение 1 года и более.

**7. Комплектность запасных частей, расходных материалов и принадлежностей. Состав технической и эксплуатационной документации.**

7.1. По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601-95 по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

**8. Требования к поставщику продукции.**

8.1. Поставщик должен являться производителем или официальным дилером поставляемой продукции либо иметь другие документы, подтверждающие право поставки продукции.

8.2. Поставщик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом, иметь ресурсные возможности, обладать управленческой компетенцией, опытом и репутацией.

8.3. Поставщик должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения договора.

8.4. Поставщик не должен являться неплатежеспособным или банкротом, находиться в процессе ликвидации. На имущество Поставщика в части, существенной для исполнения договора, не должен быть наложен арест, экономическая деятельность Поставщика не должна быть приостановлена.

8.5. Поставщик должен иметь опыт успешного выполнения поставки не менее чем по 1 аналогичному договору за последние 3 года.

**9. Гарантийные обязательства.**

Срок гарантии на поставляемые материалы и оборудование должен быть не менее 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поставки на склад.

Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемой продукции, выявленные в течение гарантийного срока.

**10. Правила приемки оборудования.**

Все поставляемые материалы проходят входной контроль, осуществляемый представителями АО «Тываэнерго» с представителем участника при получении материалов на склад.

Правила приемки оборудования:

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями общества АО «Тываэнерго» при получении оборудования на склад.

Приемка продукции по количеству и по качеству осуществляется в соответствии с инструкциями:

- «Инструкция о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» (утвержденная Постановлением Госарбитража СССР от 15.06.1965 № П-6, ред. от 23.07.1975, с изм. от 22.10.1997);

-«Инструкция о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству» (утвержденная Постановлением Госарбитража СССР от 25.04.1966 № П-7, ред. от 23.07.1975, с изм. от 22.10.1997).

При приемке продукции осуществляется:

– внешний осмотр тары и упаковки:

– проверку соответствия количества отгруженных и поступивших поставочных мест;

– проверку соответствия содержимого упаковочным листам и характеристикам, указанным в товаросопроводительной документации.

Результаты приемки оформляются актом приемки товара в соответствии с унифицированной формой № ТОРГ-1.

В случае выявления дефектов, участник обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Дата | Должность | Подпись | ФИО |
| 1 |  | Начальник ПАО "МРСК Сибири ДТО и РОЭХ |  | Гаммель А.Я. |
| 2 |  | Начальник управления логистики и МТО |  | Кузнецова А.Ю. |
| 3 |  | Заместитель главного инженера по эксплуатации - начальник ДТО и РОЭХ |  | Таранков А.И. |

Арзиани Ю.Р.

9-84-12